

## **ANALISI DEI CICLI PRODUTTIVI AI FINI DELLA VALUTAZIONE DEL RISCHIO E DELLA POSSIBILE SOSTITUZIONE DELLE SOSTANZE DI CUI ALL'ART. 271 COMMA 7 BIS DEL D.LGS 152/2006 E SS MM E II**

### **PREMESSA**

La presente relazione ha come obiettivo la riduzione, nella maggior misura possibile dal punto di vista tecnologico o dell'esercizio, delle emissioni in atmosfera delle sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione, mutagene (H340, H350 e H360), nonché delle sostanze classificate come estremamente preoccupanti, in sigla SVHC, dal regolamento (CE) n.1907/2006 del parlamento europeo.

L'art. 271 comma 7 bis del D.Lgs. 152/2006 stabilisce che il gestore di uno stabilimento o di una installazione che utilizza le sostanze in oggetto nei cicli produttivi che danno origine ad emissioni in atmosfera, debba valutare in via prioritaria la sostituzione di tali sostanze con altre non classificate oppure di ridurne o limitarne l'utilizzo.

Tali soggetti, pertanto, analizzano la disponibilità di alternative, considerano i rischi e valutano la fattibilità tecnica ed economica della sostituzione delle predette sostanze, inviando una relazione all'autorità competente. Periodicamente (ogni 5 anni), tali soggetti riconsiderano la disponibilità di alternative alle predette sostanze in ragione dell'evoluzione tecnologica.

Nella presente relazione sono pertanto valutati solo i cicli produttivi in cui vengono impiegati preparati che contengono sostanze classificate cancerogene (H350), Mutagene (H340), tossiche per la riproduzione (H360) nonché le sostanze classificate come estremamente preoccupanti (SVHC). Per individuare se i preparati utilizzati rientrano nel presente obbligo normativo, si faccia pertanto alla composizione così come riportata nelle Schede di Sicurezza fornite dal produttore del preparato e si verifichi se tali sostanze corrispondono ai criteri di classificazione sopracitati.



## Relazione art 271 comma 7 bis, D.lgs 152/2006

## ANAGRAFICA

## Il sottoscritto

Cognome	Pizzolato	Nome	Jordan
Nato a	Vicenza (VI)	il	19/12/1975
Recapito telefonico	0444 784200		
Indirizzo e-mail	Info-vi@zincolitalia.it		

In qualità di	Responsabile in materia Ambientale
---------------	------------------------------------

(indicare se titolare, legale rappresentante, delegato del legale rappresentante o responsabile in materia ambientale)

dell'insediamento *	Via G. Matteotti, 24
---------------------	----------------------

Ubicato nel comune di	Barbarano Mossano (VI)
-----------------------	------------------------

Telefono dell'insediamento	0444 784200
----------------------------	-------------

e-mail	info-vi@zincolitalia.it
--------	-------------------------

pec	zincolitalia@legalmail.it
-----	---------------------------

\* per insediamento si intende lo stabilimento o l'installazione

## autorizzazione rilasciata allo stabilimento

AIA n. 10/2013 del 12/08/2013
-------------------------------

Indicare il numero di provvedimento e la data di rilascio

**ZinCol Italia S.p.A.**

Sede legale e amministrativa  
Via Giacomo Matteotti, 24  
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200  
e-mail: info@zincolitalia.it  
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.  
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249  
COD. SDI: A4707H7  
PEC: zincolitalia@legalmail.it

## Relazione art 271 comma 7 bis, D.lgs 152/2006

<b>TABELLA 1. Elenco dei preparati e fasi produttive in cui sono utilizzati (indicare solo i preparati che contengono le sostanze classificate oggetto della presente relazione)</b>						
<b>Nome commerciale riportato sulla SDS</b>	<b>Utilizzo annuo (m<sup>3</sup> o kg)</b>	<b>Stato fisico del preparato [1]</b>	<b>CAS o sostanze classificate contenute nel preparato</b>	<b>Categoria [2]</b>	<b>Macchina (M)</b>	<b>Emissione (E o D) mg/mc</b>
Lega di zinco nichel per zincatura a caldo (ZnNi0.5%)	670.023 kg	solido	Zn CAS 7440-66-6 Ni CAS 7440-02-0: H351	Lega	Vasca di zinco fuso	

<b>[1] Stato fisico</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Liquido organico volatile</li> <li>• Soluzione acquosa</li> <li>• Polvere</li> <li>• Gassoso</li> <li>• solido o disperso in granulo</li> <li>• pastoso</li> </ul>		<b>[2] Categoria (individuare una categoria di appartenenza del prodotto):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• fibroso</li> <li>• altro (specificare)</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additivo</li> <li>• Adesivo (Collante)</li> <li>• Sigillante</li> <li>• Prodotto Verniciante</li> <li>• Induritore</li> <li>• Agente di polimerizzazione</li> <li>• sverniciante</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubro refrigerante per metalli</li> <li>• prodotto per galvanica</li> <li>• biocida</li> <li>• altro (specificare)</li> </ul>	


**ZinCol Italia S.p.A.**

Sede legale e amministrativa  
Via Giacomo Matteotti, 24  
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200  
e-mail: info@zincolitalia.it  
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.  
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249  
COD. SDI: A4707H7  
PEC: zincolitalia@legalmail.it

## Relazione art 271 comma 7 bis, D.lgs 152/2006

### DISPONIBILITÀ di ALTERNATIVE

In ragione anche del tipo di utilizzo per cui il preparato viene comunemente utilizzato, per ciascuno dei preparati contenenti le sostanze oggetto della presente valutazione si indichi le possibili alternative disponibili sul mercato, si indichi se la sostituzione è o non è applicabile al prodotto in esame.

TABELLA 2

Nome commerciale del preparato riportato sulla SDS	Impiego (come riportato sulla SdS)	Indicare una o più alternative al preparato e disponibile sul mercato (indicare anche più di un preparato alternativo o sostanza base)	Opzione (si indichi l'opzione ricorrente)					
			0	1	2	3	4	5
Lega di zinco nichel per zincatura a caldo (ZnNi0.5%)	Zincatura a caldo generale	Tecnicamente non sostituibile					X	

Per la corrispondenza delle opzioni si veda la tabella in calce al documento.



#### ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa  
Via Giacomo Matteotti, 24  
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200  
e-mail: info@zincolitalia.it  
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.  
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249  
COD. SDI: A4707H7  
PEC: zincolitalia@legalmail.it

## Relazione art 271 comma 7 bis, D.lgs 152/2006

<b>Nome commerciale del preparato riportato sulla SDS</b>	Lega di zinco nichel per zincatura a caldo (ZnNi0.5%)
---	---

La presenza di silicio nell'acciaio ha suscitato preoccupazione in tutto il mondo nell'industria galvanica, poiché aumenta la crescita degli strati di lega portando a rivestimenti di spessore anormale con conseguente degrado delle proprietà dell'acciaio zincato e eccessivo spreco di materia prima zinco.

Il processo Technigalva (Ni 0,05% nel bagno di zincatura) è un processo di zincatura a caldo discontinuo sviluppato negli ultimi dieci anni che utilizza aggiunte di nichel per un migliore controllo della struttura del rivestimento, specialmente quando si zincano acciai "reattivi" contenenti dallo 0,1% fino al 0,25% in peso di Si.

L'aggiunta di Ni al bagno viene effettuata con lingotti di lega Zn-Ni che ha una concentrazione di Ni pari a 0,5%, per raggiungere una concentrazione di Ni nella massa totale del bagno di zincatura in fusione pari a 0,05%.

**Considerazioni:**

Come su detto la concentrazione di Ni nel bagno fuso di zincatura è intorno allo 0,05% e per esperienza verificata in altri stabilimenti del gruppo, sia nelle emissioni diffuse che in quelle convogliate, con tale valore di concentrazione, i valori riscontrati dalle analisi, vanno da <0,001 ad un massimo di 0,002 mg/mc.

Dal canto nostro ciò può far venir meno la fattibilità o opportunità di procedere ad interventi invasivi e complessi sul ciclo produttivo necessari per la sostituzione di tali materie prime; tuttavia, saranno eseguite periodicamente delle verifiche per valutare la disponibilità nel mercato di sostanze alternative alle attuali in uso e autorizzate

Barbarano Mossano, 11/07/2025

Il Responsabile in materia Ambientale

Jordan Pizzolato



**ZinCol Italia S.p.A.**

Sede legale e amministrativa  
Via Giacomo Matteotti, 24  
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200  
e-mail: info@zincolitalia.it  
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.  
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249  
COD. SDI: A4707H7  
PEC: zincolitalia@legalmail.it

## Relazione art 271 comma 7 bis, D.lgs 152/2006

<sup>[a]</sup> Indicare, ad esempio, se è possibile ridurre il consumo specifico, compatibilmente con le prestazioni finali del prodotto o comunque ridurre gli scarti di processo.

<sup>[b]</sup> Indicare se è possibile agire su qualche parametro tecnico che possa ridurre l'emissione delle sostanze contenute nel preparato (ad esempio ridurre la temperatura, migliorare l'erogazione, cambiare modalità di applicazione, o migliorare una particolare fase della lavorazione come, ad esempio, inserire il prodotto in sezioni chiuse anziché in tramogge aperte.....

<sup>[c]</sup> Indicare se è possibile adottare sistemi di mitigazione o contenimento localizzati che consentano di ridurre l'emissione e/o modifiche che riducano la possibilità che si realizzi una dispersione delle sostanze in aria.

Ad esempio, compartimentazione dell'area interessata dalla lavorazione, miglioramento del sistema di captazione privilegiando un sistema di aspirazione localizzato rispetto ad un sistema con un'area di influenza più ampia rispetto all'area di produzione, convogliamento in un sistema di abbattimento dedicato.

In riferimento all'ultimo caso del precedente periodo, nel caso il reflujo finale espulso in atmosfera, sia costituito da una serie di contributi (aspirazioni parziali) in un collettore unico, si valuti la possibilità di trattare con sistema di abbattimento dedicato solo l'aliquota di reflujo aeriforme che contiene le sostanze classificate, prima del convogliamento nel collettore generale.

OPZIONE	SIGLA
Il preparato è sostituibile con tempi e modi da definire di seguito	0
Il preparato non è sostituibile in quanto il preparato alternativo è di difficile reperimento sul mercato (inteso anche come stagionalità)	1
Il preparato non è sostituibile in quanto il preparato alternativo comporta un maggiore costo di produzione (inteso come maggior costo per unità di prodotto)	2
Il preparato non è sostituibile in quanto l'uso del preparato alternativo richiede significative modifiche tecniche al ciclo produttivo (compresi maggiori costi una tantum)	3
Il preparato non è sostituibile in quanto l'uso del preparato alternativo non permette di mantenere le caratteristiche tecniche e/o qualitative del prodotto finale	4
Il preparato non è sostituibile per un altro motivo(specificare)	5



### ZinCol Italia S.p.A.

Sede legale e amministrativa  
Via Giacomo Matteotti, 24  
36048 - Barbarano Mossano (VI)

Tel. +39 0444 784200  
e-mail: info@zincolitalia.it  
www.zincolitalia.it

Capitale sociale: €10.000.000,00 i.v.  
R.I., C.F. e P.I. : 00152230249  
COD. SDI: A4707H7  
PEC: zincolitalia@legalmail.it